

# ÉRVÉNYES HEGESZTÉS TECHNOLÓGIÁK

1.

WPS Nr./ WPAR Nr.	Alapanyagok, anyagcsoport a szabályzat / szabvány besorolás szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezése	Hegesztési eljárás	Szabályzat szabvány	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő) mm	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kelte
<b>KM - 01 ÉMI-TÜV 03.018 - V051-rev1</b>	1.2	G 46 2 C G4 Si1/G 46 4 M G4 Si1 EN ISO 14341-A (SG 3-H)	135	1	PA	3 - 10	-	-	2013. 08.29.
<b>KM - 02 ÉMI-TÜV 03.018 - V052-rev1</b>	1.2	G 46 2 C G4Si1/G 46 4 M G4 Si1 EN ISO 14341-A (SG 3-H)	135	1	PA, PB	3 - 10 a=3,75-7,5	-	-	2013. 08. 29.
<b>KM - 03 ÉMI-TÜV 03.018 - V053-rev1</b>	8.1	G 19 9 L Si / EN ISO 14343-A (Thermanit JE-308 LSi)	135	1	PA, PB	3-10 a=3,75-7,5	-	-	2013. 08. 29.
<b>KM - 04 ÉMI-TÜV 04.021 - V083</b>	1	T 42 4 B M 3H EN 758 (Oerlikon FLUXOFIL 31)	136	1	PA, PB	3-16 a=3-6	-	-	2004. 03. 03.
<b>KM - 05 ÉMI-TÜV 04.021 - V097</b>	1	T 42 4 B M 3H EN 758 (Oerlikon FLUXOFIL 31)	136	1	PA, PB	3-24 a=6-12	-	-	2004. 03. 22.
<b>KM - 35 ÉMI-TÜV 11.066 - V157</b>	23	AlMg 4,5 Mn EN ISO 18273-S Al 5163 (Böhler UNION AlMg 4,5Mn)	131	2	PA, PC, PF, PE	3,0-12,0	-	-	2011. 08. 01.

## ÉRVÉNYES HEGESZTÉS TECHNOLÓGIÁK

2.

WPS Nr./ WPAR Nr.	Alapanyagok, anyagcsoport a szabályzat / szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezése	Hegesztési eljárás	Szabályzat szabvány	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő) mm	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kelte
<b>PKM 11-41 ÉMI-TÜV 13.002 - V004</b>	23.1	AlMg 5 / EN ISO 18273 ( MTL 5356 )	141	2	PA, PC PF, PE	3,0-8,0	-	-	2013. 02. 12.
<b>PKM 11-40 ÉMI-TÜV 13.002 - V005</b>	23.1	S Al 5356 / EN ISO 18273 ( UNION AlMg 5 )	131	2	PA, PC PF, PE	3,0 – 24,0	-	-	2013. 02. 12.
<b>PKM 11-38 ÉMI-TÜV 13.002 - V006</b>	23.1	AlMg 5 / EN ISO 18273 ( MTL 5356 )	141	2	PA, PB PF, PD	3,0-8,0 a= 3,0-6,0	-	-	2013. 02. 12.
<b>PKM 11-39 ÉMI-TÜV 13.002 - V007</b>	8.1	G 19 9 L Si / EN ISO 14343-A ( Thermanit JE 308 L Si )	135	1	PA	3,0 – 12,0	-	-	2013. 02. 12.
<b>KM-34 ÉMI-TÜV 11.066 – V158-rev2</b>	23.1	AlMg 4,5Mn EN ISO 18273-S Al5163 ( Böhler UNION AlMg 4,5Mn )	131	2	PA,PF PE, PC	3,0 – 12,0 a=3,0-6,0	-	-	2015. 11. 30.
<b>PKM - 101 ÉMI-TÜV 14.106 – V222</b>	1	EN ISO 14341-A G 46 4 M G4 Si1 ( SG 3-C )	135	1	PA, PB	10,0 – 40,0 a= korlátozás nincs	-	-	2014. 08. 18.

## ÉRVÉNYES HEGESZTÉS TECHNOLÓGIÁK

3.

WPS Nr./ WPAR Nr.	Alapanyagok, anyagcsoport a szabályzat/szabvány besorolása szerint	Hegesztőanyagok besorolása / kereskedelmi megnevezése	Hegesztési eljárás	Szabályzat szabvány	Hegesztési helyzet	Mérethatárok (falvastagság, átmérő) mm	Hőkezelés	Megjegyzés	Utolsó vizsgálat kelte
<b>PKM - 100 ÉMI-TÜV 14.106 – V221</b>	1.2	EN ISO 14341-A G 46 4 M G4 Si1 ( SG 3-C )	135	1	PA, PF	3,0 – 40,0	-	-	2014. 08. 18.
<b>PKM - 103 ÉMI-TÜV 14.106 – V275</b>	1.2	EN ISO 14341-A G 46 4 M G4 Si1 ( SG 3-C )	135	1	PA, PH	3,0 – 12,0 külsőØ ≥25,5	-	-	2014. 10. 13.
<b>PKM 11-47 ÉMI-TÜV 15.138 – V269</b>	23	S Al 4043A (AlSi5(A)) EN ISO 18273 (AWS A 5. 10:ER 4043)	141	2	PA, PB	t=3,0-16,0 a= 3,75-7,5	-	-	2015. 11. 02.
<b>PKM 11-48 ÉMI-TÜV 15.138 – V268</b>	23	S Al 4043A (AlSi5(A)) EN ISO 18273 (AWS A 5. 10:ER 4043)	141	2	PA	t=3,0-16,0	-	-	2015. 11. 02.

1. MSZ EN ISO 15614-1
2. MSZ EN ISO 15614-2